

洗浄工程例 >>>

引取り

予備洗浄

整形

本洗浄

塗装剥離

気密検査

塗装

最終工程

残渣物除去

圧搾空気による  
凹み修正

噴射洗浄  
鎖洗浄  
酸洗浄

ショットブラスト  
(外部研掃装置)

気密検査装置  
(差圧、水没、超音波  
式等)

指定色を塗布  
乾燥炉にて塗装  
を硬化

プラグを装着  
マーキング

焼き加工例 >>>

焼き加工対象缶

解体

焼却除去

塗装剥離

気密検査

塗装

最終工程

粘土性の高い内  
容物が付着した  
ドラム缶。

【クローズ缶】  
天板切り離し  
胴体加工  
【オープン缶】  
天板・バンド等  
解体

ドラム再生炉

ショットブラスト  
(外部研掃装置)

気密検査装置  
(差圧、水没、超音波  
式等)

塗装  
焼き付け乾燥

天板・バンド装着

ドラム缶  
の選別

洗浄不可能  
な缶、錆、変  
形等のひど  
い缶は再資  
源化处理(ス  
クラップ)へ

出荷

プラスチック(ポリ製ドラム缶)の洗浄、再資源化工程例 >>>

洗浄前処理

洗浄～選別

粉碎

ペレット化

再資源化

ラベル剥離  
残渣物吸引

中和洗浄  
状態の良い容器は再メンテナンスを  
経て再生プラスチックドラム缶へ

粉碎機

練りこみペレット化

国内各所の成形工場にて製品化  
一般雑貨、規格品、農業用ポリエチレン  
シート材等に再生・活用